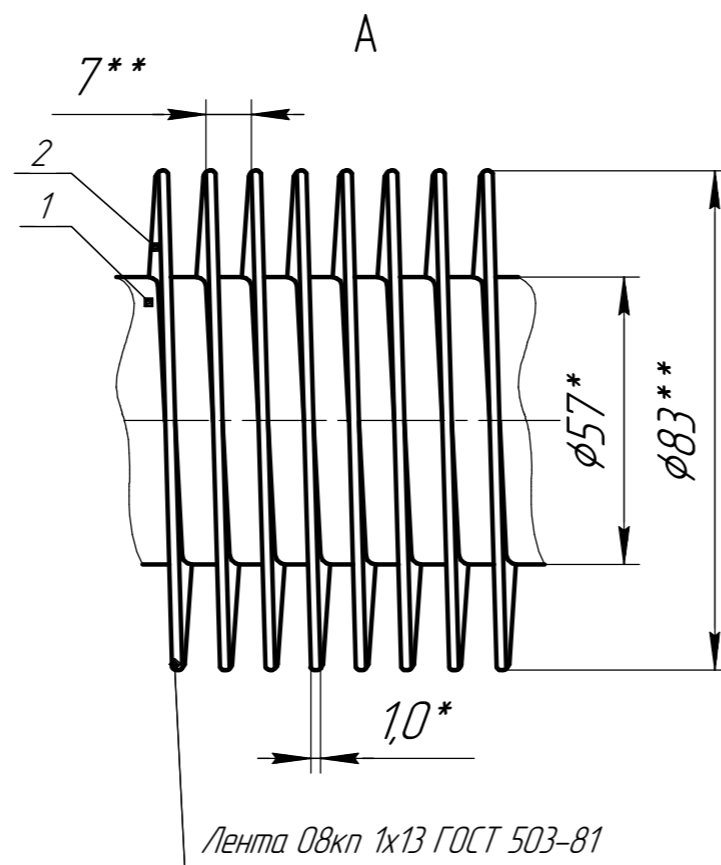
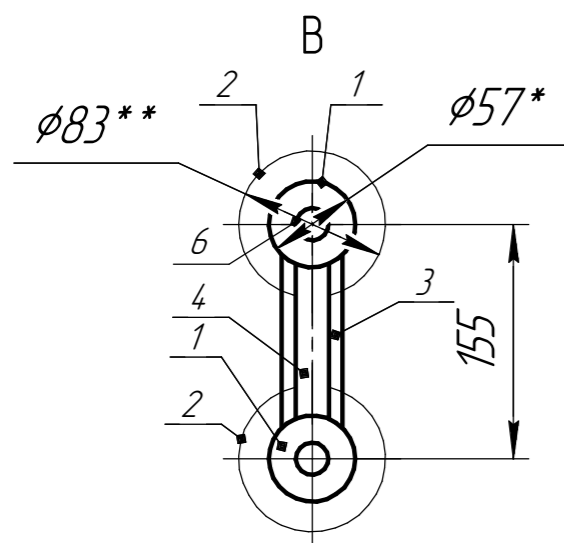
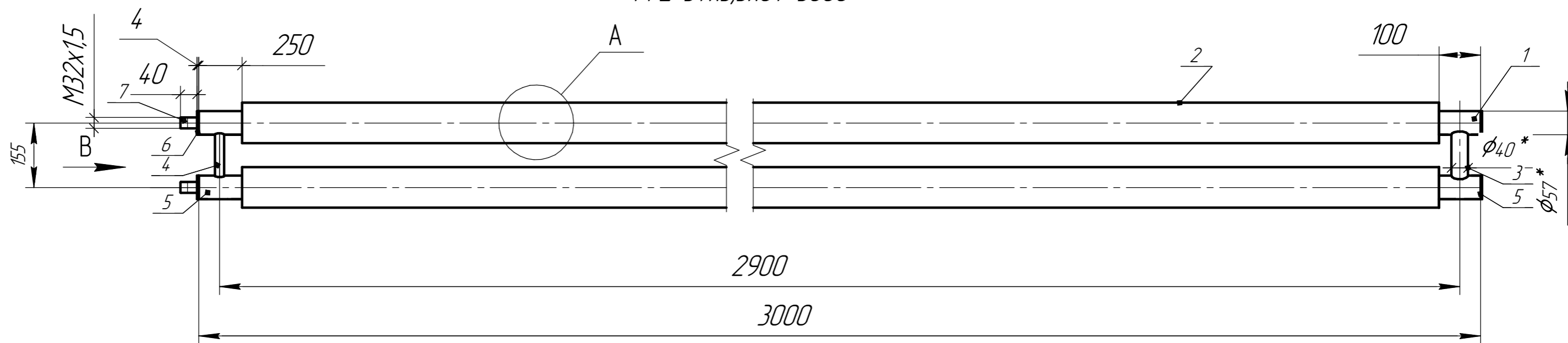


2021-01.10П

Резистор  $l=3000$ , 2-х секционный  
РГ2-57x3,5x87-3000



1. Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-75, марка стали Ст20
2. Лента 08кп 1x10 ГОСТ 503-81
3. Труба проходная 40x2 ГОСТ 8734-75, марка стали Ст20
4. Перемычка
5. Заглушка глухая
6. Заглушка с отверстием под штуцер
7. Штуцер

1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76. Варить сплошным нормальным швом по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварка ручная электродуговая. Тип электродов-Э46А. Метод контроля сварных швов - визуальный и измерительный.
- Гидроиспытания  $P=24$  МПа ( $2,4$  кг/см<sup>2</sup>)
4. Изготовление трубы поз.1 из частей не допускается.
5. Длина трубы указана без технологического припуска.

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дробл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

				2021-01.10П				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резистор $l=3000$ 2-х секционный $Q=6,8$ кВт	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Речицких					44	1:1
Проб.		Кцимов				Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "АКМЗ"		
Н.контр.								
Утв.		Кцимов						